



SMSP 系列 电动润滑泵

使用说明书

南 京 贝 奇 尔 机 械 有 限 公 司
电话: 025-85801188 免费电话: 800-8286000 传真: 025-85802299
网址: [http:// www.bijurdelimon.cn](http://www.bijurdelimon.cn)



操作前请仔细阅读产品使用说明书。不当的操作可能导致产品的损坏和人员受伤。



对产品检修和维护前，请切断电源。



接线时确保产品的外壳正确接地，否则可能会造成产品的严重损坏。

目录

一. 概述	1
二. 工作原理	1
三. 应用范围	1
四. 技术参数与外型尺寸	1
五. 安装与使用说明	4
六. 保养	5
七. 故障排除	6
质量反馈信息单	7

一. 概述

MSP 系列电动润滑泵是用直流或交流电源驱动的，它通过交（直）流电机和机械传动使柱塞做往复运动，将润滑剂不断输出。该泵配有电磁卸荷阀，可与 SJM 型定量注油器构成容积式集中润滑系统，通过程控器控制可将润滑剂定时、定量地输送至各润滑点。该泵内置溢流阀，可有效地保护润滑系统。

MSP 系列电动润滑泵广泛应用于例如：车床、铣床、冲压设备、研磨机、锻压机械、汽车底盘、塑料机械、印刷机械、运输机械等机械设备的间歇式集中润滑系统。

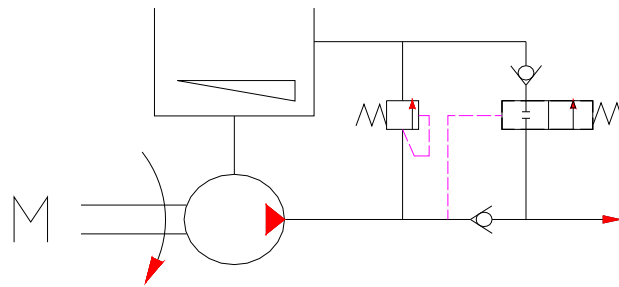
MSP 系列电动润滑泵具有以下特点：

1. 采用电磁阀卸荷，卸荷迅速、可靠；
2. 整体结构紧凑，安装方便；
3. 有多种贮油容积供选择；

二. 工作原理

电动机（直流或交流）通过减速齿轮箱减速，带动偏心轮及连杆机构，驱动柱塞做往复直线运动，从而将油罐中的润滑剂不断地排除，进入润滑系统；泵排除的润滑剂经出油口/管路进入分配元件；当分配元件充满润滑剂后，系统中发讯开关动作，程控器控制电动机停止运行，同时电磁卸荷阀动作将润滑系统压力卸除，整个系统完成一次注油过程。

注：通电时电磁卸荷阀为关闭状态，断电时卸荷阀为打开状态。



三. 应用范围

MSP 系列电动润滑泵可用来润滑滚珠轴承、滑动轴承、平滑动轨道、圆通滑动轨道、线性滑轨、凸轮、齿轮、链条……等等，适用于各种机械的润滑：例如：车床、铣床、冲压设备、研磨机、锻压机械、汽车底盘、塑料机械、印刷机械、运输机械……等等，它可以对不同机器的各个润滑点同时作润滑。

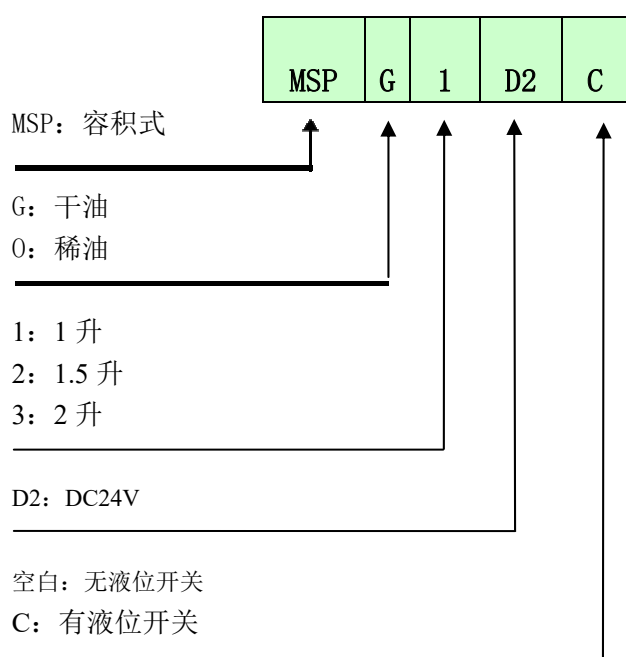
四. 技术参数与外形尺寸

1. 技术参数：

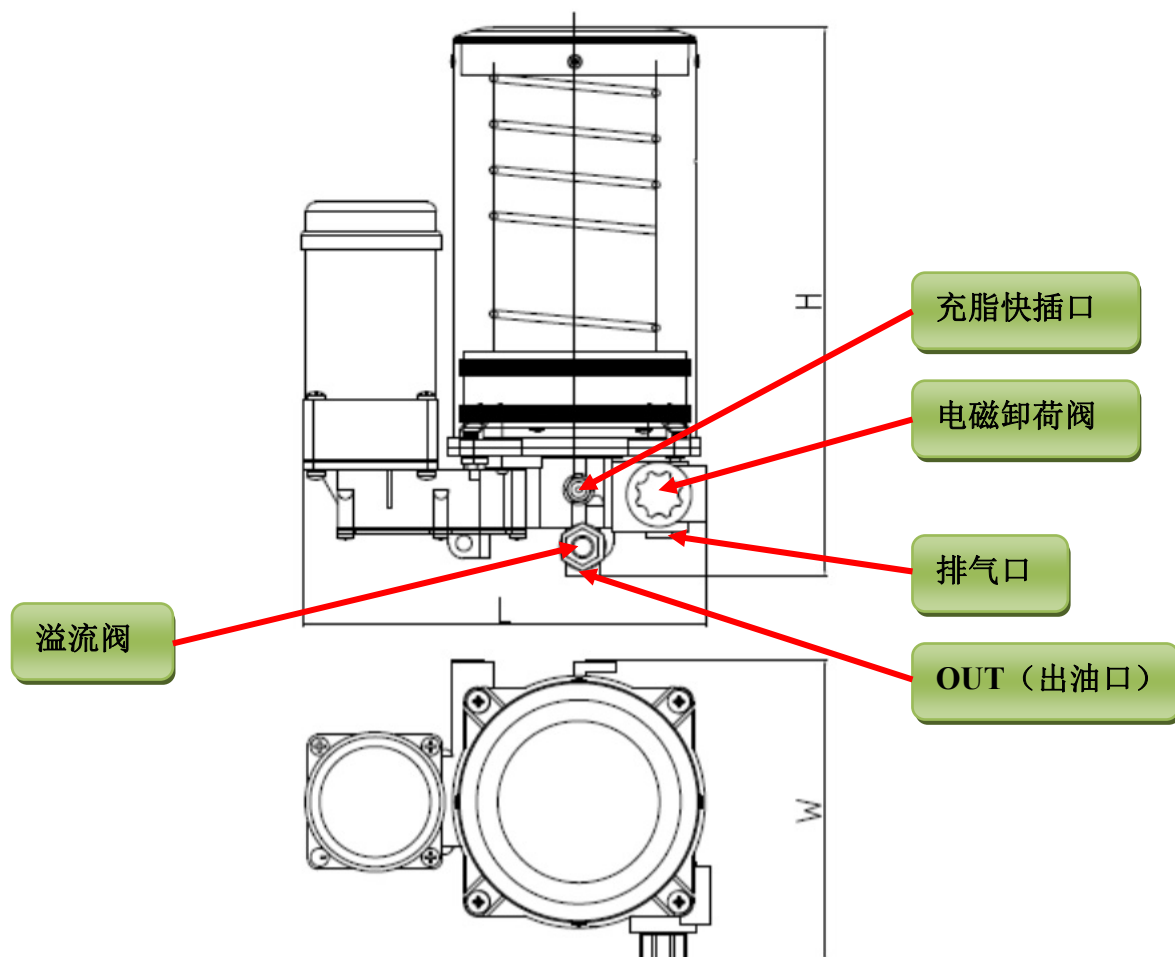
额定压力： 10MPa

电机电压： DC24V
 电机功率： 30W
 出油口螺纹： M12×1.5
 使用温度范围： -20℃~60℃
 额定流量： 20ml/min
 润滑剂使用范围： 干油： NLGI000-1#（如在低温下使用，可根据油脂的低温性能适当选用低温润滑脂）
 加油型油罐容积： 1L、1.5L、2L

2. 订货代号



3. 外形尺寸:

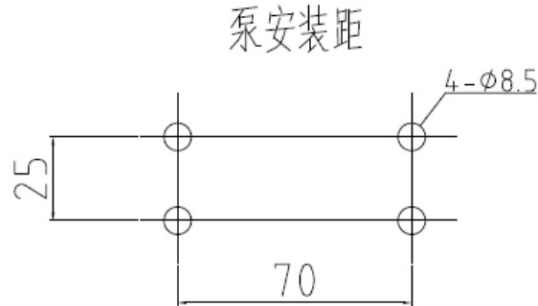


容量	DC24V		
	L	W	H (mm)
1 升	210	158	242
1.5 升			287
2 升			332

五. 安装与使用说明

1、安装油脂泵

安装油脂泵前，请参照固定孔尺寸如下图：



2、充脂

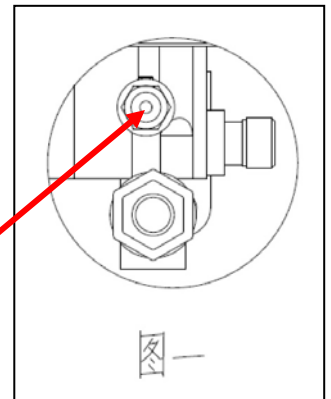
将油脂从充脂快插口加到油罐内（参见图一）知道压油盘位于油罐的最高油位。

首次加油必须使油脂紧贴压油盘下端，从而达到无气泡真空吸油效果。

注意！！

- ※ 润滑油脂适用 NLGI000-1#极压锂基脂。
- ※ 只可使用新的油脂，忌用已使用过或有杂质的油脂来润滑。
- ※ 不可加入化学物质或水。
- ※ 切勿从油罐上方加油。
- ※ 请搭配油脂过滤器将油脂加入油罐内。

充脂快插口

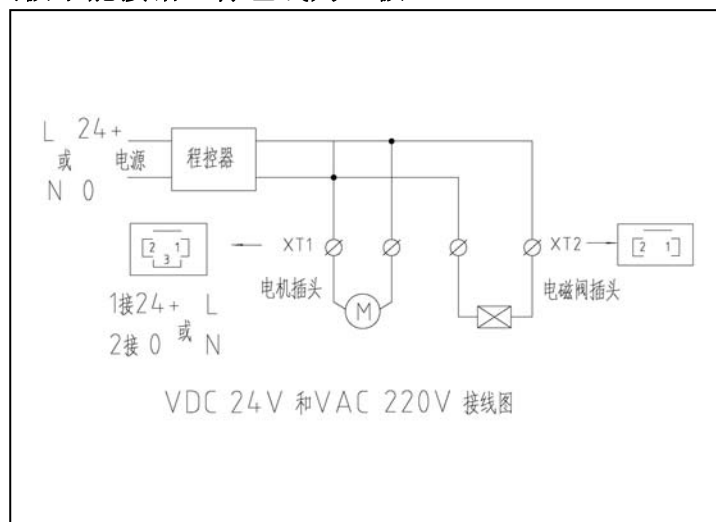


3、安装电源

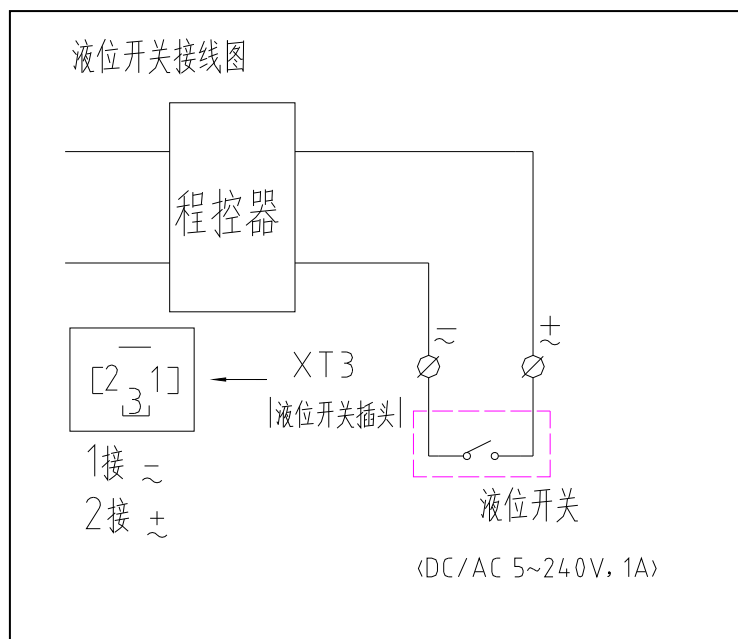
安装前请安电压规格的电压连接电机，电源接通即可正常工作！

注意：24V 电源正负极不能接错（棕色线为正极）

电机接线示意图：



液位开关接线示意图：



4、空气排出

油脂中或多或少会包含有空气，当油脂泵一开始工作，但出油口没有油排出时，请旋松（或取下）排气螺塞（参见图二），直到空气和油脂从排气孔排出（排空判定：油脂从排气孔出来，并且油量均匀），再将排气螺塞装回并锁紧。

5、使用说明

注意！每次拆装前一定要将电源关闭。

5.1 补充油脂

当油脂低于油罐的 LOW 标记位置时（或低液位开关报警），请及时加入新的洁净的油脂。

将油脂从充脂快插口加到油罐内，直到压油盘位于油罐最高油位。

5.2 首次使用说明

1. 系统接管完成首次使用时，先给油脂泵通电，至前端或末端压力开关有信号输出断电。
2. 为节约调试时间，可以此案松开油脂泵、分配器和主管路的连接，用一台较大流量的气动泵接主管路打油，至管路末端有油流出后停止，重新接好油脂泵与管路的连接，重复上述 1 的动作。
3. 润滑时间（即通电时间）的确定：油脂泵通电，系统压力逐渐上升，等系统压力升至约设定压力或压力开关有信号输出，再持续 8~12 秒，就是该油脂泵注油时间。
4. 卸荷时间的确定：卸荷时间通畅参照管路配置要求设置，也可按照实际管路配置进行

设置，方法为：油脂泵断电，系统压力下降，当管路最远端的压力表降至约 0.5MPa 左右时，这段时间就是该油脂泵的最短卸荷时间

5. 润滑时间过长，系统压力超过设定压力后，多余的油脂会通过调压溢流阀回油。润滑时间过短，系统压力不能完全建立，分配器出油量不均且偏小。
6. 卸荷时间过短，系统压力没有降至要求的压力以下，分配器贮油不均匀且偏小，最终导致分配器出油量不均匀且偏小。

六. 保养

集中润滑装置的保养十分容易，使用干净无杂质的油脂，既是最佳的保养。

七. 故障排除

！做任何检查前，请先关闭电源。

！未列于以下之故障现象，切勿自行维修及拆解，请向本公司或经销商咨询。

故障现象	故障原因	解决方法
润滑中，但无油流出	电机异常	将泵寄回经销商或本公司维修。
	缺油（油量不足）	加入油脂（参见五第 2 项，充脂）
	油脂中混有空气	将空气排出（参见五第 4 项，空气排出）
	管路异常	拆解油脂泵出口油管，检查润滑时是否有油流出，若有表示油脂泵正常，查出哪段配管阻塞或破裂，并加以处理。
	油品选用不当	选用 NLGI 000~1#极压锂基脂。
无法建立压力	管路连接不紧 单向阀失效	请拧紧管路接头 更换单向阀
压力过高、过低或波动大	溢流阀调整	调整溢流阀，如没有改变，更换溢流阀

产品质量信息反馈单

用户名称			
合同编号			
联系人		电话	
通讯地址			
产品名称			
型号及规格		台数	
出厂日期		安装日期	
对产品满意程度	1.满意	2.一般	3.不满意
质量问题			
上述质量问题 对用户的影响	1.安装	2.调试	3.精度
	6.可靠性	7.寿命	8.维护
	4.送回修理	5.调换	6.退货
用户要求	1.函电说明	2.派人维修	3.协助安装调试
	7.索赔	8.其他	
用户建议 或其它要求			

填表人:

日期:

说明: (1) 本反馈单由用户填写,作为本公司提高产品质量或处理质量问题的依据之一。

(2) “上述质量问题对用户的影响”与“用户要求”两栏,请用户选择。

(3) 此反馈单请寄:南京贝奇尔机械有限公司 品质部

地址: 南京市新港开发区恒通大道9号

邮编:210038

免费服务热线:800 828 6000

传真: 025-85802299

网址: www.bijurdelimon.cn